

NEU  
NASENDUSCHE  
befreit die Nase

INHALATIONS-  
GERÄT  
für eine effiziente  
Behandlung  
der Lunge



BEWUSST  
LEBEN

OHNE  
KOMPROMISSE

# Compact Plus

**2-in-1-Inhalationsgerät mit Nasendusche**  
Vier Jahreszeiten, eine Lösung.  
Für ein freies Atmen, das ganze Jahr über.

# Vier Jahreszeiten, eine Lösung

Mit dem neuen OMRON Compact Plus 2-in-1-Inhalationsgerät mit Nasendusche können unterschiedliche Atemwegserkrankungen das ganze Jahr über effizient behandelt und gelindert werden.

Die Nasendusche des Compact Plus reinigt die Nasenhöhle und hilft bei der Linderung von allgemeinen Erkältungssymptomen, Heuschnupfen und Sinusitis. Das Compact Plus Inhalationsgerät sorgt für eine effiziente Behandlung von Erkrankungen der unteren Atemwege wie Bronchitis, Bronchiolitis, Asthma und mehr.

## Eigenschaften

- 2-in-1-Inhalationsgerät mit Nasendusche
- Die Nasendusche reinigt die Nasenhöhle. Sie produziert einen sanften Nebel aus größeren Partikeln – optimal für die oberen Atemwege
- Das Inhalationsgerät transportiert das Medikament effizient in die Lunge
- Für Kinder und Erwachsene geeignet

## Inhalt der Verpackung

- Kompressor
- Vernebler-Set
- Nasendusche
- Mundstück
- Kinder- und Erwachsenenmaske (PVC)
- 2 Gummibänder
- Luftschlauch (100 cm, PVC)
- Adapter
- 3 Ersatzluftfilter
- Gebrauchsanweisung

## Technische Daten

### Nasendusche

Teilchengröße: 90% der Teilchen >10µm  
Verneblungsrate > 5 ml/min  
Geeignete Spüllösung Menge: 3-15 ml

### Inhalationsgerät

- Partikelgröße (MMAD): 4,5 µm
- Verneblungsrate: 0,35 ml/min
- Aerosolausgabe: 0,25 ml (2 ml, 1% NaF)
- Aerosolausgaberate: 0,07 ml/min

### Energiequelle:

- Stromanschluss: 230V ~ 50Hz
- Stromverbrauch: 150VA
- Betriebsart: Dauerbetrieb

## Optionales medizinisches Zubehör

- Inhalationsgerät Zubehörset  
(Inhalt: Vernebler-Set, Adapter, Mundstück, Nasenstück, Erwachsenenmaske (PVC), Kindermaske (PVC), Luftschlauch, Luftfilter)
- Nasendusche
- Luftfilter-Set (3 Stück)

## Betriebsbedingungen

Betriebstemperatur: +5°C bis +40°C  
Luftfeuchtigkeit: 15% bis 85% relative Luftfeuchtigkeit (ohne Kondensation)  
Luftdruck: 800 bis 1060 hPa

## Logistische Informationen

Produkt-Spezifikationen		Abmessungen (B x H x T) / Gewicht		
Art.-Nr.	Compact Plus (NE-C102-D)	Produkt (ohne Batterien, ohne Verpackung)	Verpackungseinheit	
EAN Code	4015672111233		Verkaufskartonage	Masterkarton (6 Stk.)
HMV-Nr.	14.24.01.0158	145 x 222 x 124 mm 1,1 kg	152 x 233 x 181 mm 1,45 kg	330 x 722 x 210mm 9,75 kg
PZN	13989662			
UVP	99,95 €			